

# EQUIPOS AUTOMÁTICOS PARA PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO



## POLIFLOC®

En todo proceso de depuración de aguas se requiere una combinación de tratamientos elementales para eliminar las partículas en suspensión, coloides y sustancias disueltas. Uno de los principales procesos utilizados para la eliminación de coloides es la decantación o flotación mediante la adición de floculantes de síntesis llamados polielectrolitos.

La gama POLIFLOC® es una serie de equipos compactos y modulares que permiten preparar una solución de homogénea de polielectrolito a partir de producto sólido, líquido o mixto de forma completamente automática y en continuo.

### VENTAJAS

Completa automatización del proceso.  
Homogeneidad de la producción final.  
Optimización de costes y tiempo de preparación.  
Diseños compactos adaptados a las condiciones del sitio.

### APLICACIONES

Depuración de aguas residuales, de proceso e industriales.  
Tratamiento de aguas potables.  
Tratamiento de fangos.  
Optimización de procesos de separación de fases en la industria química, energética, minería...)

### MATERIAL DE FABRICACIÓN

Acero inoxidable AISI304 o AISI316.  
Polipropileno.  
Polietileno.

### OPCIONES

Válvula reductora de presión.  
Sensor de nivel en la tolva del dosificador.  
Vibrador en la tolva del dosificador en polvo.  
Colector de drenaje en latón u otros materiales según especificación.  
Sonda de nivel por ultrasonidos.  
Sistemas de post-dilución integrados.  
Sistemas de carga automática en tolva tipo AUTOLIFT para grandes producciones horarias.  
Tomas libres de tensión para el envío de señales.  
Comunicación con software SCADA o similar.

# EQUIPOS AUTOMÁTICOS PARA PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO



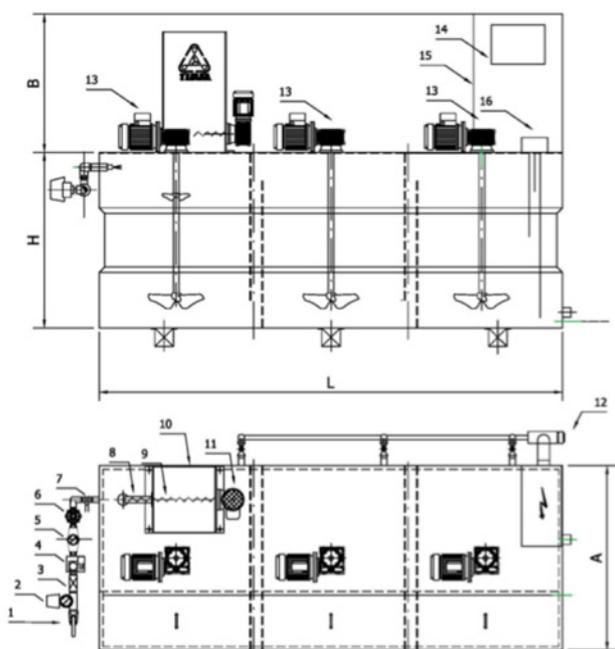
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Depósito dividido en dos o tres compartimentos comunicados entre sí a través de tubos sifón.
2. Colector de entrada para la humectación del producto compuesto de válvula de bola, manómetro, presostato, filtro, regulador de presión, electroválvula, válvula reguladora de caudal, contador-emisor de impulsos, válvula de drenaje, y boquilla difusora antiobturable.
3. Dosificador de reactivo en polvo o granulado.
4. Sensor denivel mínimo en tolva (opcional).
5. Resistencia calefactora (opcional).
6. Agitadores de velocidad lenta.
7. Colector de rebose y drenaje para seguridad y vaciado del equipo en operaciones de limpieza y mantenimiento fabricados en PVC.
8. Sondas de nivel capacitivas o ultrasónicas (opcional) instaladas en el compartimento de dosificación.
9. Armario de mando con botonera o pantalla táctil (opcional) para el control total y automático del equipo.
10. Bomba de trasvase (opcional).
11. Ejecución para reactivo en líquido con bomba dosificadora (opcional).

# EQUIPOS AUTOMÁTICOS PARA PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO

Volume (L)	L	A	H	B	Entrada Agua	Aspiración bombas	Rebose	Peso
500	1.200	600	950	650	3/4"	1"	1 1/2"	190
750	1.500	700	950	650	3/4"	1"	1 1/2"	310
1000	1.800	800	950	650	1"	1 1/2"	2"	400
1500	2.400	800	950	650	1"	1 1/2"	2"	480
2000	2.500	1.000	950	650	1"	1 1/2"	2"	570
3000	3.000	1.200	950	650	1 1/2"	2"	3"	780
4000	3.000	1.400	1.100	650	2"	2"	3"	1.000
5000	3.000	1.500	1.250	650	2"	2"	3"	1.200
6000	3.000	1.800	1.250	650	2"	2"	3"	1.700

\*Extracto del catálogo.



## Componentes

1. Válvula de bola
2. Manómetro
3. Filtro
4. Electroválvula
5. Presostato
6. Regulador de caudal
7. Válvula de drenaje
8. Resistencia
9. Tornillo
10. Tolva
11. Motoreductor
12. Colector
13. Agitadores
14. Sinóptico
15. Armario de Mando
16. Sondas de Nivel

\* Debido al continuo desarrollo de nuestros productos algunas características y dimensiones pueden variar a partir de las indicadas; para un mejor asesoramiento póngase en contacto con nuestro departamento técnico.



Monte Potrero, naves 45 y 46.  
28500 Arganda del Rey.  
Madrid. España.

Tel +34 91 871 33 41 Fax +34 91 870 42 45  
Mail info@timsa.com

